TransPocket 2500 / 3500

Soldadura por electrodo y TIG DC

Robledo e Hijos S.A.

Robledo e Hijos. · Moyano 1259,
Adrogué 1846 Buenos Aires
Telefax: 054-11-4293-5775 / 5838 / 4115-1077
info@ryhsa.com.ar
www.ryhsa.com.ar

Fronius

SOLDADURA PERFECTA

Cabeza inteligente busca cuerpo robusto

GENERALIDADES

Un avance de desarrollo desde cualquier punto de vista

Al principio había un concepto genial: Inteligencia resonante aplicada a las clases inferiores de rendimiento de la TransPocket. Gracias al gran éxito se ha ampliado la clase de rendimiento. Para ello, se hizo necesario un cuerpo aún más robusto. Ahora ha llegado. Con todo tipo de detalles y con todos los saltos de desarrollo que cabe esperar al realizar una mezcla de este tipo.

- Aparato de soldadura de regulación completamente digital con 250 y 350 amperios
- La curva característica ideal proporciona un arco voltaico estable; incluso con alimentaciones de red, por ejemplo, de hasta 100 metros o, por ejemplo, en caso de tensiones irregulares de red (250 a 506 V) o de operación con generador
- Total garantía para soldar todos los tipos de electrodo hasta 5 mm, incluyendo electrodos Cel con protección contra soldadura vertical descendente
- Tiene un blindaje como caja
- A pesar de ello sigue siendo pequeño, ligero y portátil

EMPLEO

Para actividades conjuntas siempre y en cualquier lugar

Los TransPocket 2500/3500 son unos aparatos ideales para el empleo en obras y en la producción. Su peso y el asa de transporte de serie los convierte en aparatos móviles, su robustez los protege frente a golpes y los hace realmente insensibles frente a influencias externas. Las ranuras de ventilación dispuestas en la parte superior impiden la entrada de agua y el filtro de polvo integrado protege de forma fiable frente a la suciedad.

La característica monopolar y tripolar, así como la aptitud para generadores aseguran la disposición de funcionamiento en cualquier momento para un empleo mundial. Las aplicaciones abarcan los siguientes sectores: construcción de instalaciones, recipientes, acero, construcción de máquinas, construcción e industria constructora, construcción de plantas químicas, construcción de tuberías, empresas para montajes, construcción naval, por nombrar solamente algunos.

Robledo e Hijos S.A.
www.ryhsa.com.ar

Se ha alcanzado el estado ideal

Robledo e Hijos S.A.

www.ryhsa.com.ar

PROPIEDADES DE SOLDADURA

La estabilidad proporciona seguridad

El concepto de la resonancia se puede resumir de forma muy sencilla de la siguiente manera: Siempre se dispone de un arco voltaico altamente estable, independientemente de la longitud de las alimentaciones de red e incluso si la tensión de red es irregular.

Esta estabilidad la proporciona el sistema del aparato. Es como una constante reacción automática del arco voltaico a los parámetros de potencia. De este modo es el arco voltaico solo el que regula el proceso. Puede reaccionar inmediatamente frente a cualquier cambio. En el fondo dispone de las reservas de potencia correspondientes. El resultado es una curva característica perfecta y constante en cualquier momento. A la vez se obtienen las óptimas propiedades de soldadura, así como máxima seguridad en el proceso.

Hablando del arco voltaico: la función Arc Force Control garantiza la soldadura sin ningún problema de electrodos de gotas gruesas.

Cebado: hot y soft

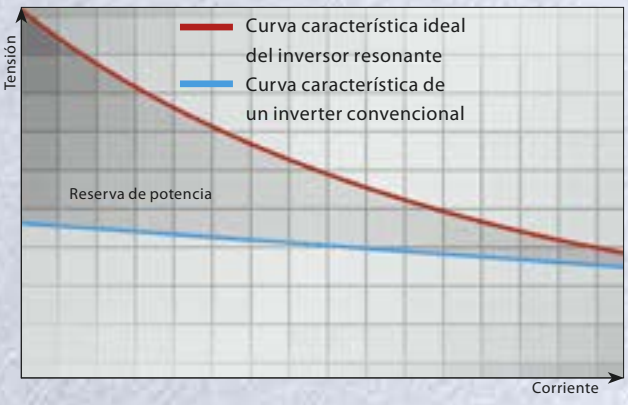
Los TransPocket 2500/3500 han sido creados para todos los electrodos. Sea rutilo, alcalino o Cel. Precisamente en el caso de los electrodos Cel en la posición de soldadura vertical descendente, los profesionales detectan rápidamente la diferencia. Por lo tanto, para todos estos electrodos ya se han guardado los ajustes ideales de cebado.

La función Hotstart facilita el cebado de electrodos Cel y rutilo. La función Softstart ha sido desarrollada especialmente para electrodos alcalinos.

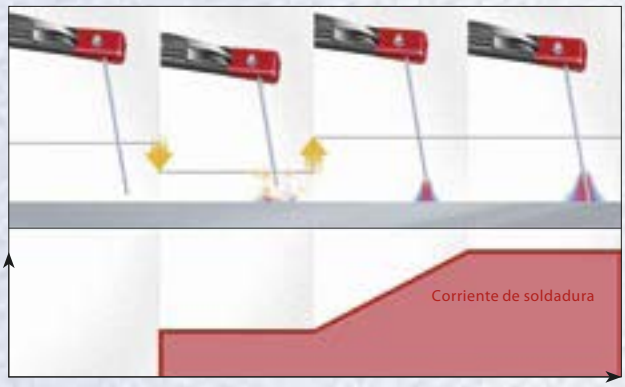
Aplicaciones TIG

En el caso de las aplicaciones TIG, el desarrollo del cebado controlado por microprocesador proporciona un trabajo preciso y absolutamente fiable. Con la función “Impulso TIG” se consigue mejorar el dominio del baño de soldadura en posiciones forzadas y en caso de puenteados de ranuras.

TIG-Comfort-Stop a su vez supone una particularidad digital que en el caso de la soldadura TIG impide la molesta rotura del arco voltaico al final de la soldadura. Gracias al movimiento definido de la antorcha se reduce la corriente de soldadura automáticamente. Sumamente confortable. Alégrese de trabajar con él.



El concepto de la resonancia permite una aproximación prácticamente perfecta al principio de la curva característica ideal.



Arco voltaico estable gracias a Softstart para electrodos alcalinos que se encienden con una baja corriente de soldadura.

MANEJO

Su naturaleza sencilla brinda todo tipo de confort

Los TransPocket 2500/3500 son de un manejo sumamente fácil. Todo el cuadro de manejo tiene una estructura lógica reducida a lo esencial y de fácil comprensión gracias a los símbolos autoexplicativos. Además el botón giratorio es tan grande que se puede manejar fácilmente con guantes.

Cualquier tipo de electrodo está guardado. El panel de control Comfort permite además la función Synergic: Sólo es necesario ajustar el tipo de electrodo y la corriente de soldadura, todos los demás parámetros se van ajustando automáticamente.

Gracias al asa de transporte integrado de serie y a la correa de transporte se pueden llevar estos aparatos ligeros y robustos a cualquier lugar. Si así se desea, se puede manejar el aparato directamente en el lugar a través del cómodo mando a distancia. El armario concebido para el servicio de diferentes operarios permite el transporte seguro de hasta seis aparatos, incluyendo el distribuidor de las obras.

Soldadura manual de electrodo y función adicional TIG. Gran botón giratorio para una buena manejabilidad incluso con guantes.

Soldadura manual de electrodo y perfecta soldadura TIG con función de TIG pulsado para inmejorables cordones de soldadura. Adicionalmente válvula magnética de gas y conexión de mando a distancia.

Sencilla guía del menú e indicación de texto claro. La operación por Jobs guarda los ajustes individuales. El modo Synergic optimiza los parámetros de soldadura para tipos y diámetros de electrodo de libre elección.

Los mejores requisitos de serie

RENTABILIDAD

Una colaboración de por vida muy probable

La nueva robustez de la TransPocket 2500/3500 es garantía de una máxima seguridad de servicio y, por tanto, directamente también de una larga vida útil y alta disposición para el uso. La palabra "protección" adquirió una relevancia muy especial durante la fase de desarrollo del diseño:

Protección de la superficie de manejo gracias a elementos desplazados, protección del zócalo de corriente mediante la integración en la parte frontal de la caja, protección frente a la suciedad gracias al filtro de polvo y al ventilador regulado por temperatura instalados de serie, protección frente a calentamientos excesivos gracias a la desconexión integrada por exceso de temperatura. De este modo se genera automáticamente una alta seguridad de servicio y, a la vez, unos tiempos de parada mínimos.

Los aparatos disponen de un servicio de reposo que cuida especialmente la fuente de corriente y ahorra un 88 % más de energía de lo habitual.

Ligero y móvil, por lo que se encuentra como en casa en cualquier obra.

SEGURIDAD

La fiabilidad en persona

Ofrecer el máximo grado de seguridad es simplemente una cuestión de seriedad. Para Fronius supone la exigencia mínima para cualquier sistema de soldadura. Por supuesto, los nuevos TransPocket 2500 y 3500 también disponen de todos los certificados nacionales e internacionales necesarios: Símbolo S, CE, CSA, CCC, así como muchas otras certificaciones nacionales. Y también la clase de protección 23.

DATOS TÉCNICOS

		TP 2500	TP 2500 MVm	TP 3500	TP 3500 MVm
Tensión de red +/- 10 % 50/60 Hz			3 x 380 - 460 V		3 x 380 - 460 V
		3 x 380 - 460 V	3 x 200 - 240 V	3 x 380 - 460 V	3 x 200 - 240 V
Fusible de red acción lenta		16 A	35 A	35 A	63 A
Potencia primaria constante (100 %)		8,4 kVA	8,4 kVA	12 kVA	12 kVA
Cos phi		0,99	0,99	0,99	0,99
Rendimiento		87 %	87 %	87 %	87 %
Rango de corriente de soldadura progresivo	Electrodo	10 - 250 A	10 - 250 A	10 - 350 A	10 - 350 A
	TIG	10 - 250 A	10 - 250 A	10 - 350 A	10 - 350 A
Corriente de soldadura a	10 min/40°C	35 % DC 250 A	35 % DC 250 A	35 % DC 350 A	35 % DC 350 A
		100 % DC 175 A	100 % DC 175 A	100 % DC 260 A	100 % DC 260 A
Tensión en vacío		90 V	90 V	90 V	90 V
Tensión de trabajo normalizada	Electrodo	20,4 - 30 V	20,4 - 30 V	20,4 - 34 V	20,4 - 34 V
	TIG	10,4 - 20 V	10,4 - 20 V	10,4 - 24 V	10,4 - 24 V
Clase de protección		IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Tipo de refrigeración		AF	AF	AF	AF
Clase de aislamiento		B	B	B	B
Medidas l / a / h		430 / 180 / 320 mm	430 / 180 / 320 mm	490 / 190 / 390 mm	490 / 190 / 390 mm
Peso		12,5 kg	14 kg	18 kg	21 kg

CE S

LISTA DE CONTROL

	TP 2500	TP 2500 TIG	TP 2500 C	TP 3500	TP 3500 TIG	TP 3500 C
Función Anti-stick	•	•	•	•	•	•
Cebado por contacto	•	•	•	•	•	•
Supervisión de corriente de tierra	o	o	o	o	o	o
Protección contra soldadura vertical descendente con electrodos Gel	•	•	•	•	•	•
Manejable a distancia		•	•		•	•
Control de gas		•	•		•	•
Apto para generadores	•	•	•	•	•	•
Función Hotstart	•	•	•	•	•	•
Función Softstart	•	•	•	•	•	•
Ventilador regulado por temperatura	•	•	•	•	•	•
TIG-Comfort-Stop		•	•		•	•
Protección contra exceso de temperatura	•	•	•	•	•	•
Voltage Reduction Device	o	o	o	o	o	o

Indicación de	TP 2500	TP 2500 TIG	TP 2500 C	TP 3500	TP 3500 TIG	TP 3500 C
Modo de operación	•	•	•	•	•	•
Indicación de texto claro			•			•
Supervisión de la tensión de red	•	•	•	•	•	•
Exceso de temperatura	•	•	•	•	•	•
Parámetros ajustables						
Dinámica	•	•	•	•	•	•
Curva característica descendente	•	•	•	•	•	•
Parámetros programables libremente			•			•
Rendimiento progresivo de soldadura	•	•	•	•	•	•
Impulso TIG		•	•		•	•

• De serie o Opcional

Texto y fotos actualizados en el momento de la impresión. Nos reservamos el derecho de efectuar las modificaciones que consideremos pertinentes.
Está prohibido copiar o reproducir de cualquier otra forma este documento, ni parcial ni totalmente, sin autorización escrita de Fronius International GmbH.

www.ryhsa.com.ar

FRONIUS INTERNATIONAL GMBH
Buxbaumstraße 2, P.O.Box 264, A 4602 Wels
Tel: +43/7242/241-0, Fax: +43/7242/241-3940
E-Mail: sales@fronius.com
www.fronius.com

40,0006,2598 (1/05)